

DIMENSIONES Y PRODUCCION:

MODELO/RFA.	A	L	U	S	C	P	CAPACIDAD	A	L	U	S	C	P
	cm	cm	uds	m ²	l/min	Mm.c.a.							
Captador ER 4718	133	164	18	2.0	1,7-4	63	0,42						
Captador ER 4724	175	164	24	2,6	1,7-4	84	0,56						

A ancho del captador
L longitud del captador
U cantidad de tubos
S superficie del absorbedor
C caudal recomendado
P pérdida de carga en el colector (c=3,3 l/min)

CARACTERISTICAS TECNICAS DE LOS COMPONENTES:

TUBO DE VACIO:

Cristal de borosilicato concentrado..... alta resistencia térmica
Presión de vacío..... < 5 x 10 (-8) Atm
Resistencia al granizo..... 25 mm
Tratamiento superficial del absorbedor..... nitrato de aluminio

TUBO DE CALOR:

Tubo de cobre..... C12200
Punto de ebullición del fluido de trabajo..... +25°C
Punto de congelación del fluido..... -50°C
Temperatura de estancamiento..... 300°C

COLECTOR:

Conexiones circuito solar..... tubo de cobre 22 mm
Envolvente..... acero inoxidable
Aislamiento..... poliuretano de 55 mm
Presión máxima de trabajo..... 6 bar

COLOCACION DEL CAPTADOR:

Posición vertical (condensadores en la parte superior)
Inclinación entre 20° y 90° respecto a la horizontal.

CERTIFICACIÓN

NUMERO DE HOMOLOGACIÓN: GPS-8131

INSTITUTO DE ENSAYOS: CENER

